



Das innovative Lieferkonzept für den Schaltschrankbau

Durch das umfassende Service-Paket werden die notwendigen Prozessschritte von 16 auf 4 reduziert.

Bisher: 1 – 16		In Zukunft: 1 – 5	
1	Die Technik erstellt Zeichnungen und Stücklisten.	1	Die Technik erstellt Zeichnungen und Stücklisten.
2	Der Einkauf bestellt die Anlage.	2	Der Einkauf bestellt die Anlage.
3	Das Lager nimmt die Ware an.	<p>Weiter mit Schritt 15</p>	
4	Das Lager kontrolliert auf Vollständigkeit, da mehrere Kommissionen bei der Lieferung waren.		
5	Die Ware wird eingelagert.		
6	Das Lager kommissioniert für die Fertigung.		
7	Übergibt die Ware an die Produktion.		
8	Nochmalige Kontrolle durch die Fertigung.		
9	Die Schränke werden auf Sockel gebaut.		
10	Diverse Teile wie Leuchten, Plantaschen usw. werden eingebaut.		
11	Die Türen, Dachbleche und Seitenwände werden bearbeitet.		
12	Klimatisierungs-Komponenten, Kabeldurchführungen, Schienensysteme werden angebaut.		
13	Erdungskonzepte werden eingebaut.	15	Der Monteur setzt die Geräte ein.
14	Die Montageplatte wird aufgebaut (Hutschienen, Kabelkanäle, Schienensystem).	16	Der Elektromonteuer verdrahtet die Schaltanlage.
15	Der Monteur setzt die Geräte ein.		
16	Der Elektromonteuer verdrahtet die Schaltanlage.		

Montage

Das geplante Systemzubehör wird für den Plug & Play-fertigen Gehäuseeinsatz auf Wunsch komplett eingebaut.

Systemzubehör

Bereitstellung für die Montage entsprechend der über EPLAN Electric P8, EPLAN Cabinet und RiCAD 3D erstellten Planung.

Verpackung, Kommissionierung

Perfekt verpackt und entsprechend Ihrem Projekt zusammengestellt erfolgt die Lieferung bis zum Aufstellort.

zri0707307cs.eps



® Rittal – modernstes Packaging für Steuerungen und IT in den Bereichen Industrie, Verkehrstechnik, Medizintechnik und Kommunikation.

zri0707307cs.eps



EPLAN Software und Service
Softwarelösungen und Dienstleistungskonzepte rund um Elektro- und Fluidprojektion, Planung und Konstruktion.