



Rittal Electronic Systems

the complete know-how



Anwendungsbeispiel: Telekommunikation

Telefon-Zentralvermittlung für High-Speed-Boards

Application example: Telecommunications

Central telephone exchange for high-speed boards

Anwendungsbeispiel 6: Telekommunikation

Application example 6: Telecommunications

Kundenkontakt:

Abtl. VKEL, Herborn, Außendienst vor Ort

Technische Daten:

- 19"-Baugruppenträger Ripac 9 HE (1,5 + 6 + 1,5 HE)
- 2 x 48 V-Eingang pro Seite
- 2 x Radiallüfter RiCool
- Redundanter Aufbau gegenüber der 48 V-Versorgungsseite
- 2 x 6 HE Plug-In CPCI Stromversorgungen 350 W
- 2 x CPCI Backplanes, 10 Slots mit Telephony-Bus H.110
- EMV-Ausbau

Besondere Anforderungen:

- Dualer Aufbau zweier unabhängiger CPCI-Systeme
- Austausch der Backplanes im laufenden Betrieb
- Neuentwicklung einer Backplane nach Kundenanforderungen

Durchgeführte Tests:

- Thermosimulation

Customer contact:

Electronic sales department, Herborn, local field service

Technical specifications:

- 482.6 mm (19") subrack Ripac 9 U (1.5 + 6 + 1.5 U)
- 2 x 48 V input per side
- 2 x RiCool radial fans
- Redundant configuration opposite the 48 V supply side
- 2 x 6 U plug-in CPCI power supplies 350 W
- 2 x CPCI backplanes, 10 slots, with telephony bus H.110
- EMC configuration

Special requirements:

- Dual configuration of two independent CPCI systems
- Exchange of the backplanes whilst the system is operational
- Development of a new, customised backplane

Tests carried out:

- Thermo-simulation



Systemintegration auf hohem Niveau für die Telekommunikation – das ist unser Anspruch. Unser Standard liegt bei Level 3, d. h. Mechanik inkl. Busplatine und Stromversorgung, verdrahtet und geprüft. Wer sich für Rittal entscheidet, bekommt individuelle Komplettlösungen, die in allen Einzelheiten überzeugen. Durch technische Kompetenz, innovative Produktentwicklung und geprüfte Qualität – das verstehen wir unter „the complete know-how“.

System integration for telecommunications at a high level – that is our métier. We operate to Level 3 standard, i.e. mechanics including backplane and power supply, wired and tested. By choosing Rittal, you are opting for individual complete solutions, convincing in every detail, thanks to our technical expertise, innovative product development, and tested quality. That is what we mean by “the complete know-how”.