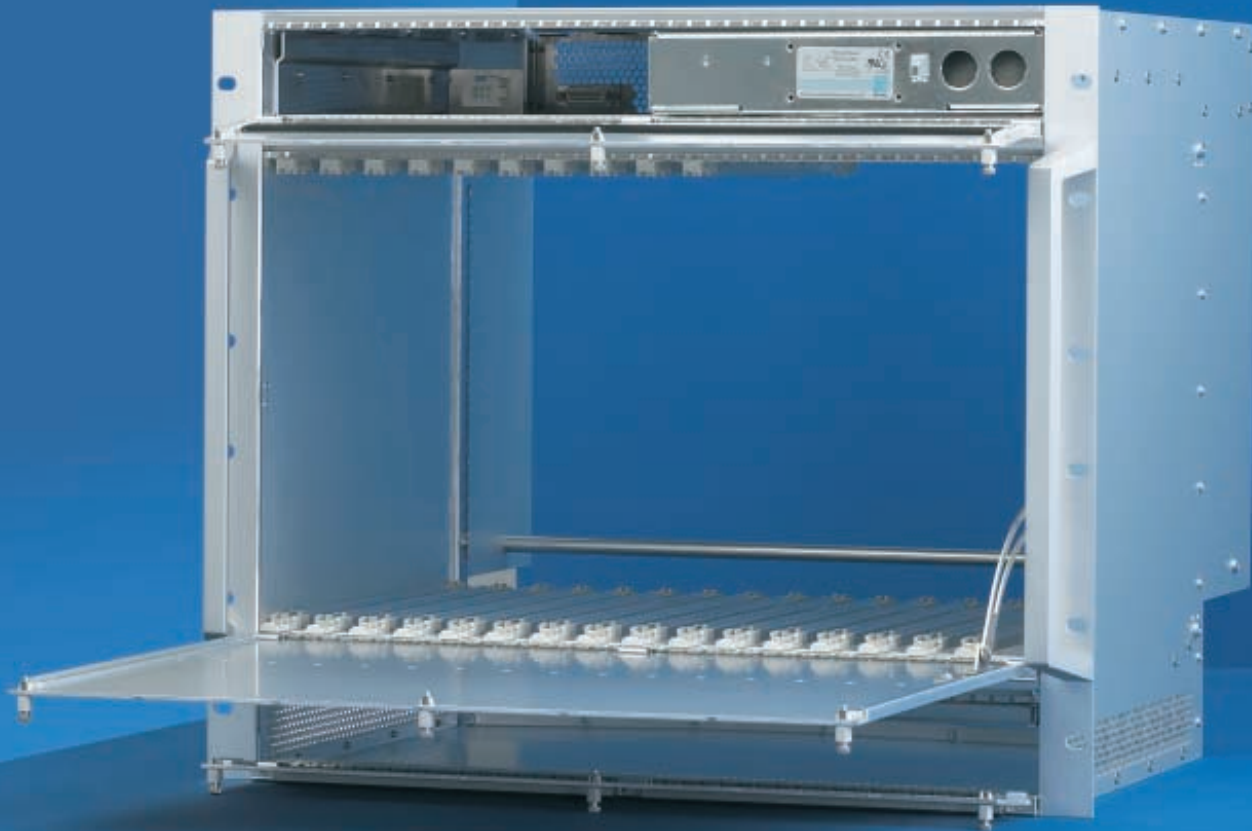




Rittal Electronic Systems

the complete know-how



## Anwendungsbeispiel: Telekommunikation

Vermittlungstechnik

## Application example: Telecommunications

Switching technology

# Anwendungsbeispiel 17: Telekommunikation

## Application example 17: Telecommunications

### Kundenkontakt:

Abtl. VKEL, Herborn, Außendienst vor Ort

### Technische Daten:

- 19"-Baugruppenträger Ripac Vario EMV
- 9 HE, 84 TE
- EMV-Ausbau
- 2 x Radiallüfter RiCool
- Klappbare EMV-Frontplatten für Lufteinlass vorne unten
- Kartenkorb und RiCool Einbauraum

### Besondere Anforderungen:

- Anpassung der Mechanik an die kundenspezifischen Anforderungen (Backplanes)
- Lufteintritt vorne unten links und rechts unten
- Lüfterüberwachung gemäß kundenspezifischer Entwicklung auf Basis einer RiCool-Überwachungsplatine; Datenübergabe erfolgt über DSUB-Stecker auf der Rückseite

### Durchgeführte Tests:

- EMV

### Kundenkontakt:

Electronic sales department, Herborn, local field service

### Technical data:

- 19" Ripac Vario EMC module holder
- 9 HE, 84 TE
- EMV installation
- 2 x RiCool centrifugal fans
- Fold-down EMC front panels so that the air can enter at the bottom
- Card box and RiCool installation space

### Special requirements:

- Optimisation of the mechanics to the customer specific requirements (backplanes)
- Air inlets at bottom left and right
- Air monitoring via customer specific development based on a RiCool monitoring card; data transfers are carried via the DSUB plug socket fitted at the rear

### Tests carried out:

- EMC



Systemintegration auf hohem Niveau für die Telekommunikation – das ist unser Anspruch. Unser Standard liegt bei Level 3, d. h. Mechanik inkl. Busplatine und Stromversorgung, verdrahtet und geprüft. Wer sich für Rittal entscheidet, bekommt individuelle Komplettlösungen, die in allen Einzelheiten überzeugen. Durch technische Kompetenz, innovative Produktentwicklung und geprüfte Qualität – das verstehen wir unter „the complete know-how“.

Top system integration for the telecommunications sector – this is our aim. Our standard is Level 3, i.e. mechanics including bus card and a power supply, wired and inspected. Whoever decides on Rittal products, receives complete individualised solutions, which satisfy in all respects. This is all thanks to technical competence, innovative product development and proven quality – this is what we mean by “the complete know-how”.