



Rittal Electronic Systems

the complete know-how



## Anwendungsbeispiel: Automatisierungstechnik

CompactPCI-System zur Steuerung von Laserschneidanlagen  
(Umstellung von VME auf CompactPCI)

## Application example: Automation engineering

CompactPCI system for the control of laser cutting systems  
(conversion from VME to CompactPCI)

# Anwendungsbeispiel 2: Automatisierungstechnik

## Application example 2: Automation engineering

### Kundenkontakt:

Produktmanager vor Ort

### Technische Daten:

- 1/2 19"-Baugruppenträger Ripac Vario Compact 7 HE, 42 TE, 285 mm tief
- EMV-Ausbau
- Befestigungsflansche auf der Rückseite für die Montage auf Montageplatten
- Kundenspezifische Monolithic CPCI Backplane, 8 Slots, inkl. P47 Positronic Power Steckverbinder
- Steckbares Netzteil 3 HE, 8 TE, 175 Watt
- Zwangsbelüftung vertikal von unten nach oben mit 2 Stück Axiallüfter 80 mm Durchmesser, 48 m<sup>3</sup>/h incl. Überwachung und Alarmmeldung
- Deckblech mit Lüftungslöchern zur Belüftung

### Besondere Anforderungen:

- Entwicklung einer kundenspezifischen Monolithic CPCI Backplane

### Customer contact:

Local product manager

### Technical specifications:

- 1/2 (19") subrack Ripac Vario Compact 7 U, 42 HP, 285 mm deep
- EMC configuration
- Flange at the rear for mounting on mounting plates
- Customised monolithic CPCI backplane, 8 slots, including P47 Positronic Power connector
- Pluggable power supply unit 3 U, 8 HP, 175 W
- Forced vertical ventilation from bottom to top with two axial fans 80 mm diameter, 48 m<sup>3</sup>/h, including monitoring and alarm relay
- Cover plate with slots for ventilation

### Special requirements:

- Development of a customised monolithic CPCI backplane



Systemintegration auf hohem Niveau für die Automatisierungstechnik – das ist unser Anspruch. Unser Standard liegt bei Level 3, d. h. Mechanik inkl. Busplatine und Stromversorgung, verdrahtet und geprüft. Wer sich für Rittal entscheidet, bekommt individuelle Komplettlösungen, die in allen Einzelheiten überzeugen. Durch technische Kompetenz, innovative Produktentwicklung und geprüfte Qualität – das verstehen wir unter „the complete know-how“.

System integration for automation engineering at a high level – that is our métier. We operate to Level 3 standard, i.e. mechanics including backplane and power supply, wired and tested. By choosing Rittal, you are opting for individual complete solutions, convincing in every detail, thanks to our technical expertise, innovative product development, and tested quality. That is what we mean by “the complete know-how”.