



Rittal Electronic Systems

the complete know-how



**Anwendungsbeispiel: Telekommunikation, Netzwerkadministration**

High Level Data Storage in der Kommunikationstechnik

**Application example: Telecommunications, network administration**

High-level data storage in communications technology

## Anwendungsbeispiel 14: Telekommunikation, Netzwerkadministration

### Application example 14: Telecommunications, network administration

#### Kundenkontakt:

Abtl. VKEL, Herborn, Außendienst vor Ort

#### Technische Daten:

- 19"-Industrie-PC-Gehäuse 8 HE, 440 mm tief
- 8 HE unterteilt in 2 x 4 HE für PC- und Raid-Ausbau
- Klappbare Fronttür im PC-Bereich
- ON/OFF-Taste mit Elektronik zum automatischen Neustart nach Netzausfall
- Reset-Taste und LEDs für die Systemstatusanzeige des Industrie-PCs
- 1 x ATX Motherboard
- 7 x Vollmetall, SCSI-Festplatteneinschübe
- 1 x Raid-Controller
- 1 x CD-ROM-Laufwerk
- 1 x Raid-Kontroller
- 1 x 3,5" Floppy Laufwerk
- 2 x 3,5" Festplatten intern
- 1 x redundantes Mini PS/2 ATX-Netzteil, 300 W + 300 W

#### Besondere Anforderungen:

- Kombination von PC und Raid
- Optimale Abschirmung und Wärmeleitfähigkeit
- Optimale Kabeldurchführung im Chassisinnenraum
- Herausziehbares Innengehäuse
- Bildung eines größeren Laufwerks
- Erhöhung der Verfügbarkeit von Daten
- Verhinderung von Ausfallzeiten

Systemintegration auf hohem Niveau für die Telekommunikation und Netzwerkadministration – das ist unser Anspruch. Unser Standard liegt bei Level 3, d. h. Mechanik inkl. Busplatine und Stromversorgung, verdrahtet und geprüft. Wer sich für Rittal entscheidet, bekommt individuelle Komplettlösungen, die in allen Einzelheiten überzeugen. Durch technische Kompetenz, innovative Produktentwicklung und geprüfte Qualität – das verstehen wir unter „the complete know-how“.

#### Customer contact:

Electronic sales department, Herborn, local field service

#### Technical specifications:

- 482.6 mm (19") industrial PC case 8 U, 440 mm deep
- 8 U sub-divided into 2 x 4 U for PC and RAID configuration
- Horizontally hinged front door in the PC area
- ON/OFF key with electronics for automatic restart following a mains failure
- Reset key and LEDs for system status display of the industrial PC
- 1 x ATX motherboard
- 7 x all-metal SCSI hard disk rack mounts
- 1 x RAID controller
- 1 x CD-ROM drive
- 1 x RAID controller
- 1 x 3.5" floppy drive
- 2 x 3.5" internal hard disks
- One redundant Mini PS/2 ATX power supply unit, 300 W + 300 W

#### Special requirements:

- Combination of PC and RAID
- Optimum shielding and thermal conductivity
- Optimum cable routing in the chassis interior
- Pull-out interior case
- Formation of a larger drive
- Increase in data availability
- Prevention of downtime

System integration for telecommunications and network administration at a high level – that is our métier. We operate to Level 3 standard, i.e. mechanics including backplane and power supply, wired and tested. By choosing Rittal, you are opting for individual complete solutions, convincing in every detail, thanks to our technical expertise, innovative product development, and tested quality. That is what we mean by "the complete know-how".