



Rittal Electronic Systems

the complete know-how



Anwendungsbeispiel: Computertechnologie

Server Remote Access and Control Unit

Application example: Computer technology

Server remote access and control unit

Anwendungsbeispiel 13: Computertechnologie

Application example 13: Computer technology

Kundenkontakt:

Abtl. VKEL, Herborn, Außendienst vor Ort

Technische Daten:

- 19-Industrie-PC Einschubgehäuse 2 HE, 530 mm tief
- Laufwerkassette für den Einbau von 1 x 5 1/4"- und 1 x 3 1/2"-Laufwerken
- 2 x Lüfter und Filtermatte
- 2 HE ATX Netzteil 400 Watt, PFC aktiv
- Klappbare abschließbare Fronttür
- LED-Anzeigen, Lautsprecher
- Reset-Taste
- Riser-Karte
- ON/OFF-Taste
- EMV-Ausbau

Besondere Anforderungen:

- EMV-Ausrüstung
- Kundenspezifischer Innenausbau
- Kundenspezifische Gestaltung der Fronttür
- Kundenspezifisches PC-Netzteil
- Sonderlackierung, matt silber mit Kundenlogo

Customer contact:

Electronic sales department, Herborn, local field service

Technical specifications:

- 482.6 mm (19") rack-mounted industrial PC case, 2 U, 530 mm deep
- Plug-in drive unit for installing 1 x 5 1/4" and 1 x 3 1/2" drives
- 2 x fans and filter mat
- 2 U ATX power pack, 400 W, PFC (power correction factor) active
- Horizontally hinged, lockable front door
- LED displays, speakers
- Reset key
- Riser card
- ON/OFF key
- EMC configuration

Special requirements:

- EMC equipment
- Customised interior configuration
- Customised design of the front door
- Customised PC power supply unit
- Special spray finish, matt silver with customer logo



Systemintegration auf hohem Niveau für die Computertechnologie – das ist unser Anspruch. Unser Standard liegt bei Level 3, d. h. Mechanik inkl. Busplatine und Stromversorgung, verdrahtet und geprüft. Wer sich für Rittal entscheidet, bekommt individuelle Komplettlösungen, die in allen Einzelheiten überzeugen. Durch technische Kompetenz, innovative Produktentwicklung und geprüfte Qualität – das verstehen wir unter „the complete know-how“.

System integration for computer technology at a high level – that is our métier. We operate to Level 3 standard, i.e. mechanics including backplane and power supply, wired and tested. By choosing Rittal, you are opting for individual complete solutions, convincing in every detail, thanks to our technical expertise, innovative product development, and tested quality. That is what we mean by “the complete know-how”.